

Opel Insignia

Elegance ST 2.0 AT+AHK+LED-Matrix+Navi+SHG+AGR

Jahreswagen

Erstzulassung	03/2022
KM	12.135
Leistung	128 kW (174PS)
Hubraum	1.998 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6d
Getriebe	Automatik
HU/AU	-

diamantschwarz
sofort Verfügbar



IHRE VORTEILE:

- Qualitäts-Check
- 12 Monate Fahrzeuggarantie¹
- 12 Monate Mobilitätsschutz¹
- Umtauschrecht bis zu 8 Tagen/ 500 km¹
- individuelle Finanzierung
- HU mindestens 18 Monate
- Probefahrt
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs

¹ Gemäß unseren jeweiligen Bedingungen.



**OPEL ZERTIFIZIERTE
GEBRAUCHTWAGEN**

AUTOHAUS
HENNING
Mit uns kommen Sie weiter!



Autohaus Henning GmbH
Billerbecker Straße 63
32839 Steinheim

Telefon: +49 (0) 5233 - 94 06-0
info@autohaus-henning.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Preis:

34.982,- EUR

inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet
autohaus-henning.de

Opel Insignia

Elegance ST 2.0 AT+AHK+LED-Matrix+Navi+SHG+AGR

Beschreibung

Sehr geehrte/r Interessent/in,

Willkommen beim Autohaus Henning in Steinheim West.

Sie interessieren sich für das Fahrzeug?

Dann melden Sie sich gerne bei uns und vereinbaren ein Termin für eine Probefahrt.

Sie wollen ein anderes Fahrzeug in Zahlung geben? Oder nur Ihr gebrauchtes Fahrzeug verkaufen?

Gerne machen wir Ihnen ein gutes Angebot.

Sie möchten ein Leasing oder Finanzierungsangebot?

Auch hier helfen wir Ihnen gerne weiter.

Für Sie ist Steinheim (32839) zu weit entfernt?

Wir kümmern uns auf Wunsch um die Lieferung und Zulassung Ihres neuen Fahrzeuges.

In unserem Preisen sind immer die **Reparaturkostenversicherung** für ein Jahr, die aktuelle **Jahresinspektion** und eine frische **Hauptuntersuchung** enthalten.

Wir freuen uns auf Sie,

Ihr Team vom Autohaus Henning

Und nun zum Fahrzeug:

- **schwenkbare Anhängerkupplung ab Werk**
- **IntelliLux LED Matrix Licht**
- Adaptive LED-Matrix Scheinwerfer mit individueller Lichtverteilung
- Stadtlicht, Autobahnlicht, Landstraßenlicht
- Statisches Kurvenlicht
- Abbiegelicht
- Parkfunktionslicht
- Fernlicht: verkehrabhängiges Ausblenden unter Berücksichtigung vorausfahrender und entgegenkommender Verkehrsteilnehmer
- Automatische Scheinwerfer-Leuchtweitenregulierung
- LED-Rückleuchten
- **Ultimate Pack**
- 18-Zoll-Leichtmetallfelgen in hochglanzschwarz
- Solar Protect Wärmeschutzverglasung im Fond, stark getönt
- GS Line-Ausstattung Interieur
- **Park & Go**
- Rückfahr-Assistent
- Rückfahrkamera digital
- Toter-Winkel-Warner in beiden Aussenspiegeln
- Parkpilot vorne + hinten
- **Easy-Access-Paket**
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem
- Sensorgesteuerte Heckklappe
- Ladekantenschutz, Edelstahl
- Frontkamera 3. Generation
- autom. City-Gefahrenbremsung
- Abstandsanzeige

- Frontkollisionswarner
- Spurhalte-Assistent
- Verkehrsschild-Assistent
- Ambientebeleuchtung
- **Multimedia Navi Pro**
- 8"-Touchscreen-Farbdisplay
- USB-Anschluss
- Freisprecheinrichtung via Bluetooth
- Bluetooth-Audiostreaming
- Apple Car Play / Android Auto
- Lenkradfernbedienung
- SD Card Anschluss
- 8"-Fahrerinstrumentendisplay
- **Digitaler Radioempfang DAB+**
- **Charging-Paket**
- **Zwei-Zonen-Klimatisierungsautomatik**
- **Beheizbare ThermaTec Windschutzscheibe**
- **Lenkradheizung**
- **Sitzheizung vorn**
- **Geschwindigkeitsregler und -begrenzer**
- **Nebelscheinwerfer**
- **Quickheat Schnellheizsystem**
- **elektr. anklappbare Aussenspiegel**
- **Ergonomiestitze AGR Fahrer und Beifahrer**
- ausziehbare Oberschenkelauflage
- Lendenwirbelstütze
- Fahrersitz 8fach elektr. einstellbar
- Massagefunktion Fahrer
- elektropneumatische Seitenwangen am Fahrersitz
- **Memoryfunktion für Fahrersitz und Aussenspiegel**
- elektr. Fensterheber vorne + hinten
- Mittelarmlehne vorn
- Flex-Fold-Rücksitzlehne 40/40/40
- Aussenspiegel elektr. anklapp- und verstellbar
- Ambientebeleuchtung
- Solar Reflect Windschutzscheibe
- Dachhimmel schwarz
- Vorrüstung Sicherheitsnetz 1. und 2. Sitzreihe
- LED Tagfahrlicht
- 3 Kopfstützen hinten
- elektr. Stabilitätsprogramm plus
- elektr. Parkbremse
- Reifendruckkontrollsystem
- Sicherheitslenksäule, höhen- und längseinstellbar
- Dachreling silber
- Airbagsystem:
- Frontairbags, Fahrer und Beifahrer
- Seitenairbags, Fahrer und Beifahrer -
- Kopfairbags, vorn
- Front- und Seitenairbag, Beifahrer, manuell deaktivierbar
- u.v.m.

Hauspreis inkl. Überführung.

Fahrzeug ist sofort verfügbar.

Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Leasing- oder Finanzierungsangebot, auch ohne Anzahlung.

Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Gewerbekundenangebot

Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchtwagen in Zahlung.

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Opel Insignia

Elegance ST 2.0 AT+AHK+LED-Matrix+Navi+SHG+AGR

